



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม
เรื่อง ประมูลซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำหนักประสมค์ ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม อำเภอจักราช จังหวัดนครราชสีมา มีความประสงค์จะ
ประมูลซื้อ รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำหนักประสมค์ จำนวน ๑ คัน โดยมีคุณลักษณะเฉพาะและ
คุณสมบัติตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของทางราชการ (รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถบรรทุก
(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำหนักประสมค์ตามเอกสารแนบท้าย) ราคากลางในการประมูลซื้อด้วยระบบ
อิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ เป็นจำนวนเงิน ๒,๑๙๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยวิธีการอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุง้อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาล
ของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหาร
ส่วนตำบลหนองขาม ณ วันประกาศ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็น
ธรรมในการประมูลซื้อครั้งนี้

๕. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้จำหน่าย ผู้ประกอบการหรือ
ผู้ผลิตมาแสดงด้วย

๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับ
รายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๗. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง
ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-GP) ตามข้อ ๑๖ ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่
เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๘. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมี
มูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของประมูล ในวันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๕๙ ระหว่างเวลา ๑๑.๐๐ น. ถึง
๑๑.๓๐ น. ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการซื้อการจ้างขององค์การบริหารส่วนตำบลระดับอำเภอ (ที่ว่าการ
อำเภอจักราช ชั้น ๑) แจ้งรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคาในวันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๕๙
ตั้งแต่เวลา ๑๓.๐๐ น. เป็นต้นไป

และกำหนดวันเสนอราคาในวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๕๙ ระหว่างเวลา ๑๐.๐๐ น. ถึง
๑๐.๓๐ น.

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E๑ /๒๕๕๙ ใน
ราคา ชุดละ ๕๐๐ บาท ได้ที่ กองคลังองค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม อำเภอจักราช จังหวัดนครราชสีมา
ระหว่างวันที่ ๒๑ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๓๐ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๙ ดูรายละเอียดได้ที่
เว็บไซต์ www.nongkham.go.th , www.koratdal.go.th หรือ www.gprocurement.go.th สอบถามทาง
โทรศัพท์หมายเลข ๐ -๔๔๗๕-๖๔๑๙ ,๐๘-๑๓๖๒-๗๒๗๖ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๙



(นายสา ตุ่มเมืองโดน)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์
แบบท้ายประกาศ ลงวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๕๙

รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน โดยมีรายละเอียดคุณลักษณะดังนี้

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

๑. สำหรับบรรทุกน้ำเพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลหนองขามและนอกเขตองค์การบริหารส่วนตำบลหนองขามเมื่อได้รับการร้องขอ เช่น ขนส่งน้ำช่วยเหลือประชาชนที่ประสบปัญหาการขาดแคลนน้ำอุปโภคบริโภค ช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ และภัยประเภทอื่นๆ ที่จำเป็นต้องใช้น้ำ

๒. สำหรับบรรทุกน้ำเพื่อใช้รดน้ำต้นไม้

๓. สำหรับบรรทุกน้ำเพื่อรดถนนที่มีฝุ่นมาก

๔. ใช้ในกรณีอื่นๆ ตามที่ได้รับคำสั่งหรือมอบหมาย

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ตามมาตรฐานครุภัณฑ์

เป็นรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์

(๑) จาน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

(๒) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

(๓) เครื่องสูบน้ำเป็นแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง

(๔) บั้มสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ อัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที บั้มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถ สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบต่อนาที

(๕) ระบบท่อน้ำ แทนเป็นฉีดย้ำ/ชุดหัวฉีดน้ำ

(๖) เป็นราคาพร้อมอุปกรณ์

รายละเอียดแบบรูปรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูพร้อมที่ล็อกอย่างน้อย ๒ บาน สามารถนั่งปฏิบัติงานได้ ๓ ที่นั่ง ตอนท้ายหลังเก๋งเป็นตัวถังบรรทุกน้ำ ขนาดบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งบนแชสซีส์(Chassis) อย่างแข็งแรง และติดตั้งท่อพร้อมอุปกรณ์สูบน้ำ-ส่งน้ำ สามารถใช้ในการดับเพลิง รดน้ำต้นไม้ และรดน้ำถนนได้อย่างมีประสิทธิภาพ ชุดตัวถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ อุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑.ตัวรถยนต์

๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๑.๒ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี มีจำนวนลูกสูบไม่น้อยกว่า ๖ สูบ กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบคอมมอนเรล เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานอุตสาหกรรม

๑.๓ เกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

/๑.๔ ระบบเบรค...

- ๑.๔ ระบบเบรคตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๑.๕ ระบบบังคับเลี้ยวแบบพวงมาลัยขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)
- ๑.๖ ระบบไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ขนาด ๒๔ โวลต์ กำลังผลิตไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมแปร์ และแบตเตอรี่ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมแปร์ต่อชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๑.๗ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร พร้อมฝาปิดล็อกได้
- ๑.๘ สมรรถนะ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ ขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๑.๙ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัดไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- ๑.๑๐ ยางและกระทะล้อ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ตามมาตรฐานผู้ผลิต ยางต้องผลิตไม่เกิน ๑ ปี นับถึงวันส่งมอบรถยนต์
- ๑.๑๑ ระบบโคมไฟฟ้าครบถ้วนตามกฎหมายจราจร
- ๑.๑๒ ติดตั้งฟิล์มกรองแสง เครื่องปรับอากาศ เครื่องเล่น CD/วิทยุ วิทยุสื่อสารพร้อมเสาอากาศ เครื่องขยายเสียง พร้อมไมค์และลำโพงกระจายเสียงภายนอก

๒. ตัวถังบรรทุกน้ำ

๒.๑ ตัวถังบรรทุกน้ำทำด้วยเหล็กแผ่นแรงตึงสูง มาตรฐาน มอก. หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ม้วนเป็นทรงรี และฝาปิดท้ายด้วยเหล็กแผ่น หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ถังบรรทุกน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถัง กั้นเป็นช่องด้วยเหล็กแผ่น หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ติดตั้งตามขวางของตัวรถ แบ่งเป็น ๓ ช่อง สำหรับป้องกันน้ำกระแทกตัวรถยนต์ขณะวิ่ง

๒.๒ พื้นด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำปูด้วยแผ่นเหล็กตอกลายกันลื่นตลอดแนวความยาวของตัวถังบรรทุกน้ำ มีความกว้างไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มม. พร้อมกับมีราวจับทำด้วยเหล็กกลมโดยรอบ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มม.

๒.๓ ด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง และมีฝาเปิด-ปิดโดยสะดวก มียางกันน้ำที่ฝาปิด และล็อกฝาได้ (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรทุกน้ำ)

๒.๔ มีท่อเหล็กระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า ๒ มม. จำนวน ๑ ท่อ พร้อมฝาเปิด-ปิด

๒.๕ ด้านท้ายรถมีบันไดทำด้วยเหล็ก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มม. ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า ๒ มม. ความกว้างของบันไดไม่น้อยกว่า ๓๐ ซม. พร้อมราวจับ สำหรับขึ้นตัวถังบรรทุกน้ำ จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งแยกด้านซ้ายและด้านขวา

๒.๖ มีหลอดวัดระดับน้ำในตัวถังบรรทุกน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านหน้าถัง(หลังแก๊ง) หรือท้ายรถ

๒.๗ ด้านข้างของตัวถังบรรทุกน้ำ มีตู้เก็บอุปกรณ์หรือท่อชุด ตลอดแนวความยาวของตัวถังบรรทุกน้ำ ด้านบนปูด้วยแผ่นเหล็กตอกลายกันลื่นทั้ง ๒ ด้านของตัวถังบรรทุกน้ำ มีความกว้างไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มม. พร้อมกับมีราวจับทำด้วยเหล็กกลมโดยรอบ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มม. ความหนาของเหล็ก ไม่น้อยกว่า ๒ มม.

๓.ระบบเครื่องสูบน้ำ

- ๓.๑ เครื่องสูบน้ำเป็นแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง สามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เอง โดยไม่ต้องล่อน้ำ
- ๓.๒ ตัวปั๊มสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ ท่อดูดน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว และท่อส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว มีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที สามารถทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถ สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบต่อนาที
- ๓.๓ มีทางจ่ายน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๒ ทาง อยู่ด้านท้ายถัง พร้อมข้อต่อสวมเร็วทำด้วยทองเหลือง และประตูน้ำเปิด-ปิด(Ball valve)
- ๓.๔ มีทางสูบน้ำจากภายนอก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งประตูน้ำเปิด-ปิด (Ball valve) ข้อต่อทำด้วยทองเหลือง
- ๓.๕ มีแผงควบคุมการทำงานระบบสูบน้ำเข้าถึงและระบบจ่ายน้ำออกจากถัง พร้อมมาตรวัดแรงดูดและแรงดัน สามารถเร่งกำลังดูดและส่งได้จากแผงควบคุมท้ายรถ
- ๓.๖ เครื่องสูบน้ำต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. โดยให้แนบแคตตาล็อกพร้อมรายละเอียดในวันเสนอราคาด้วย

๔.ระบบท่อ

- ๔.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากภายนอก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งประตูน้ำเปิด-ปิด(Ball valve) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้าย จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ข้อต่อทำด้วยทองเหลือง
- ๔.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งประตูน้ำเปิด-ปิด(Ball valve) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ข้อต่อทำด้วยทองเหลือง
- ๔.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ จุด พร้อมติดตั้งประตูน้ำเปิด-ปิด(Ball valve) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด อยู่ด้านท้ายถัง
- ๔.๔ ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งประตูน้ำเปิด-ปิด(Ball valve) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๕.แทนปืนฉีดน้ำและชุดหัวฉีดน้ำ

- ๕.๑ ติดตั้งแทนปืนฉีดน้ำพร้อมหัวฉีดแบบหมุนได้รอบตัว ปรับหัวฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ และปรับยกเงยขึ้นได้ และมีตัวล็อกกระบอกฉีด
- ๕.๒ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
- ๕.๓ หัวฉีดน้ำชนิดฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ชนิดมีมือจับ ทำจากทองเหลือง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ๕.๔ หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นฝอยได้ ทำจากทองเหลือง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ๕.๕ หัวฉีดน้ำแบบสเปรย์ด้านข้างให้น้ำเป็นสายฝอย เพื่อรดน้ำต้นไม้และปรับเพื่อรดน้ำถนน จำนวน ๑ ชุด

/๖.ระบบไฟสัญญาณ ...

๖.ระบบไฟสัญญาณ แผ่นสัญญาณและเสียงสัญญาณ

๖.๑ ติดตั้งชุดแผงไฟสัญญาณไซเรนพร้อมกล่องเสียง ทรงแคปซูลหรือทรงเหลี่ยมเพชรหรือทรงเหลี่ยมแบบหมูน ขนาดแผงยาวไม่น้อยกว่า ๑๑๐ ซม. ภายในประกอบด้วยหลอด LED หรือหลอดฮาโลเจน ให้แสงสีแดงและสีน้ำเงิน แบบหมุนรอบตัว สามารถใช้กระแสไฟฟ้า ได้ตั้งแต่ ๑๒-๒๔ โวลต์ พร้อมกล่องเสียง ชนิดไม่น้อยกว่า ๖ เสียง ติดตั้งพร้อมขารองรับ บริเวณด้านบนหัวเก๋ง

๖.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียง มีหน้าจอแสดงผลแบบ LCD พร้อมลำโพงขยายเสียง และไมโครโฟนสำหรับพูด จำนวน ๑ ชุด

๖.๓ ติดแผ่นสะท้อนแสงด้านหน้ารถและท้ายรถที่สามารถมองเห็นเด่นชัด

๖.๔ ติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉิน แบบหมุนรอบตัว จำนวน ๑ ดวง บริเวณด้านท้ายรถ

๖.๕ การติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินต้องติดตั้งตามลักษณะที่ถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ไม่กีดขวางในการปฏิบัติงาน

๗.อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถยนต์

๗.๑ ท่อดูดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ ฟุต เป็นแบบผิวลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติหรือยางสังเคราะห์ มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก พร้อมข้อต่อท่อดูด จำนวน ๒ เส้น

๗.๒ ชุดสายส่งน้ำดับเพลิง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร เป็นสายสีเหลือง สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว พร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ เส้น

๗.๓ ชุดสายส่งน้ำดับเพลิง เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร เป็นสายสีเหลือง สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว พร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ เส้น

๗.๔ หัวกะโหลกกรองใช้กับท่อดูด มีลึนกันน้ำไหลกลับ ทำจากทองเหลือง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๗.๕ ข้อแยกสามทาง ชนิดสวมเร็ว ทำจากทองเหลือง มีวาล์วเปิด-ปิด ๒ ด้าน จำนวน ๑ อัน

๗.๖ ข้อต่อลดหุกระต่าย ทำจากทองเหลือง ขนาด ๔ นิ้ว ลด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๗.๗ ฝาปิดท่อน้ำล้น จำนวน ๑ ชุด

๗.๘ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๗.๙ ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๑ ชุด

๗.๑๐ ประแจขันหัวประปา จำนวน ๑ ชุด

๗.๑๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๗.๑๒ เครื่องมือและชุดอุปกรณ์ถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๗.๑๓ แม่แรงไฮดรอลิก พร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๗.๑๔ หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

๘. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๘.๑ สีหัวแก๊ง ตัวรถและถังบรรจุน้ำ เป็นสีส้ม

๘.๒ การพ่นสีภายนอก ให้พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๘.๓ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำ ให้พ่นสีกันสนิม โดยใช้สีเคลือบ Epoxy อย่างดี

๘.๔ ตราเครื่องหมายประจำองค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ให้พ่นด้วยสีขาวไว้ด้านนอกประตูรถทั้งสองข้าง ตามแบบที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองขามกำหนด

๘.๕ อักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม ให้พ่นด้วยสีขาวไว้ด้านนอกถังบรรจุน้ำทั้งสองข้าง ตามแบบที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองขามกำหนด

๘.๖ ติดสติ๊กเกอร์ อักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม ด้านหน้าหัวแก๊ง ตามแบบที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองขามกำหนด

เงื่อนไขและการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียด รูปแบบของรถยนต์บรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์คันดังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต/ตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของรถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ โดยมีหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความเสียหายอันเกิดขึ้นจากการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลา ๒ ปี หากเกิดความชำรุดเสียหายในระยะเวลาประกัน ผู้ขายจะต้องจัดซ่อมแซมแก้ไข จนสามารถใช้งานได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น และดำเนินการซ่อมให้ภายใน ๑๕ วัน นับตั้งแต่ผู้เสนอราคาได้รับทราบ
- กำหนดส่งมอบไม่เกิน ๖๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญา
- ให้มีการสาธิตพร้อมอธิบายวิธีการใช้งานตามขั้นตอน

การจดทะเบียน

- ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อให้เรียบร้อยก่อน ผู้ซื้อจึงจะชำระเงินค่ารถยนต์ให้

ภาษี

- ภาษี อากร ค่าธรรมเนียมที่เกิดขึ้นจากการซื้อขายรถยนต์ครั้งนี้ ผู้ขายเป็นผู้ชำระแทนทั้งสิ้น


(นายสา ตุ่มเมืองโดน)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม
วันที่ ๒๑ เดือน มิถุนายน พ.ศ.๒๕๕๙